

Порядок проведения предрегистрационной проверки оригинал-макета

Предрегистрационная проверка оригинал-макета заключается в проведении технологической экспертизы. Технологическая экспертиза – это проведение экспертной оценки специалистами АО «ПРОМИС» на возможность качественного изготовления продукции по оригинал-макетам заказчиков, находящихся в процессе разработки дизайна или подготовленных к согласованию в регулирующих органах, с выдачей заключения о возможных рисках и способах их устранения на этапе разработки.

Технологическая экспертиза светостойкости используемых в оригинал-макете красок – это проведение экспертной оценки специалистами АО «ПРОМИС» светостойкости красок, используемых в оригинал-макете клиента, в условиях производства вторичной картонной упаковки в АО «ПРОМИС», с выдачей заключения о возможных рисках по срокам изменения цвета в процессе хранения и реализации продукции во вторичной картонной упаковке. При необходимости выдаются рекомендации по корректировке цветового исполнения оригинал-макета для увеличения сроков изменения цвета.

Технологическая экспертиза чертежа и элементов дизайна оригинал-макета на возможность качественного исполнения вторичной упаковки в условиях производства АО «ПРОМИС» - это проведение экспертной оценки специалистами АО «ПРОМИС» возможности качественного изготовления в производственном процессе продукции при работе с данным оригинал-макетом, с выдачей заключения о возможных рисках и способах их устранения до согласования в регулирующих органах.

1. Поступление задания.

Технологическая экспертиза производится специалистами АО «ПРОМИС» на основании поступления задания от заказчика (или его представителя на территории ПРОМИСа) в портале электронного согласования ОМ.PRO на макет с выбранным в «описании задания» «назначением макета» — «технологическая оценка», или на чертеж, с указанием в описании задания в разделе «комментарии» назначения задание — «технологическая оценка».

Заказчик заполняет соответствующие поля, описывающие задание, с указанием в комментариях области проведения экспертизы: экспертиза светостойкости цветов, проверка корректности разработки макета или чертежа изделия.

Заказчик прикрепляет файлы макета — объекта экспертизы. Файл, предоставляемый для экспертизы, предоставляется в форматах векторной графики (ai, eps, cdr, pdf-x, dvg-чертеж). «Ответственный от Исполнителя», за работу с данным заказчиком, передает задание в ОГТ: этап задания «технологическое сопровождение», ответственный за этап — главный технолог или лицо его замещающее. После распределения работ задание попадает к технолог, выполняющему работу по заданию.

2. Порядок проведения работ по экспертизе светостойкости используемых в оригинал-макете красок.

Технолог, проводящий работу по экспертизе цвета, направляет в УСК запрос на расчет рецептур красок, указанных в описании макета. На основании таблицы светостойкости колорантов, входящих в состав той или иной краски, и полученных рецептур красок технолог определяют минимальные значения светостойкости. Исходя из полученных значений, технолог делает заключение о возможных рисках по срокам изменения цвета в процессе хранения и реализации продукции.

При необходимости, на основании рецептов для изготовления той или иной краски в условиях производства в АО «ПРОМИС», технолог может дать рекомендации по изменению цвета на цвет, наиболее приближенный к заданным значениям, но с увеличенным параметром светостойкости. Параметры светостойкости и рекомендации описываются в бланке выполнения работ (в свободной форме с указанием характера выполняемых работ и результата выполнения) и прикрепляются в раздел «файлы исполнителя» в формате PDF, заверенном электронной подписью технолога выдавшего рекомендации.

3. Порядок проведения работ по экспертизе чертежа.

Работа с чертежом производится инженером-конструктором. Результатом выполнения работ будет являться текстовое описание выявленных несоответствий, приводящих к рискам возникновения некачественной продукции, размещенное в чате согласования.

Выполненное задание возвращается на этап «технологическое сопровождение», технологу, проводящему работу по экспертизе чертежа. Исходя из полученных замечаний от конструктора, технолог делает заключение о возможных рисках изготовления продукции по данному чертежу. Заключение прикрепляется в раздел «файлы исполнителя» в формате PDF, заверенном электронной подписью технолога выдавшего рекомендации.

4. Порядок проведения работ по экспертизе элементов дизайна оригинал-макета на возможность качественного исполнения вторичной упаковки в условиях производства АО ПРОМИС.

Проверка макета на возможность качественного исполнения элементов дизайна вторичной упаковки производится дизайнером.

Если риски не обнаружены, задание с приложенным в раздел «Файлы исполнителя» проверочным листом, заверенным дизайнером передается заказчику.

Если замечания критичные, задание с указанными несоответствиями в чате задания передается на этап «Технолог» ответственному за задание технологу. Исходя из полученных замечаний от дизайнера, технолог делает заключение о возможных рисках изготовления продукции по данному макету. Заключение оформляется в проверочном листе, подписывается технологом и передается заказчику для принятия решения.

Если заказчик принимает решение о невозможности изменения макета, но риски изготовления некачественной продукции велики, задание передается Руководителю СПиТСП, который собирает комиссию в составе: Директора по производству, Заместителя директора по качеству, Коммерческого директора, Начальника ОДТ. Комиссия в данном составе принимает решение о принятии данного задания в производство либо нет. Совместное решение передается заказчику.